

INTERMIK

Более **25** лет
вместе

Внутризаводская ЛОГИСТИКА

www.intermik.ru

ПРОИЗВОДИМ ДЛЯ ВАС ЛУЧШЕЕ
ЕВРОПЕЙСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Это фундамент Вашего Бизнеса

ОБВАЛКА



Требования современной обвалки на каждом предприятии разные. Мы анализируем потребности каждого мясо-комбината его структуру и потребности на определенные виды мяса, а также их назначение для производственных и торговых целей, с учетом возможности размещения обвалки на предприятии.

ОБВАЛКА СВИНИНЫ

Существуют различные способы решения первичной обвалки свиных полутуш. Решение, которое мы чаще всего предлагаем и которое является наиболее экономным при обвалке свиных полутуш производительностью 16 полутуш в час, является применение дисковой или ленточной пилы. При высокой производительности основной обвалки, свыше 250 полутуш в час, предлагаем применение техники резки системой дисковых ножей. Практика на современных предприятиях показывает, что наиболее эффективной по производительности, и по качеству мяса, полученного при обвалке, возможности полного расчета обвалки и гигиены, является обвалка с сортировкой мяса в ящики. Поэтому очень важным является правильная проектировка подачи чистых ящиков, которые автоматически с помощью транспортера, установленного на линии обвалки, подаются непосредственно к каждому рабочему месту. А наполненные мясом ящики перемешаются под линией обвалки и поступают на площадку взвешивания. Эта площадка является одновременно местом классификации дальнейшего назначения мяса.



ОБВАЛКА ГОВЯДИНЫ

Основная обвалка говяжьих четвертей является не только наиболее гигиеническим способом обвалки, но служит также улучшению условий работы на рабочих местах, из-за отсутствия необходимости перемещения и подъема тяжелых элементов мяса. Подвешенная на подвесном пути четвертина перемещается к экрану для обвалки. Происходит нарезка элементов с помощью дисковой пилы. Экран для обвалки гарантирует, что мясо вовремя разрезания находится в правильном и эргономичном положении. Нарезанное на экране мясо перемещается в гнездо обвалки, где с помощью ножа производится нарезка на основные элементы, затем на двух столах производится разделка по сортам в ящики. В каждое гнездо обвалки подаются пустые ящики, а наполненные мясом ящики поступают на площадку взвешивания.



ОБВАЛКА ПТИЦЫ

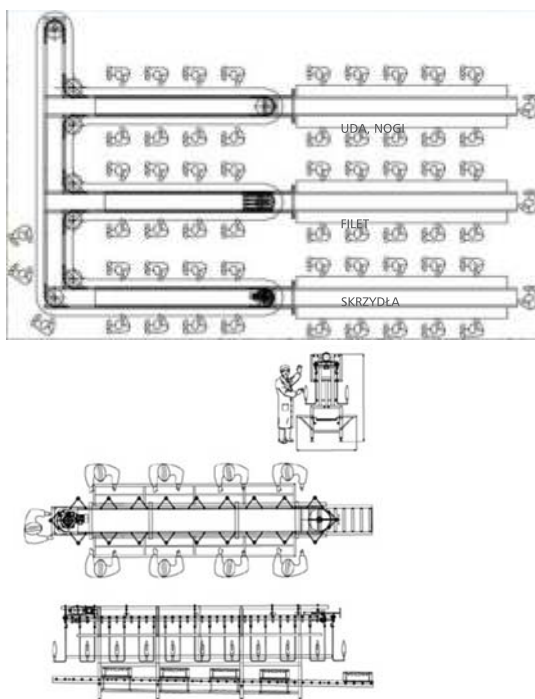


Линия обвалки птицы служит для разделки и филетирования всех видов птицы. Отличается простой и эргономичной конструкцией, которая обеспечивает удобство в поддержке чистоты.

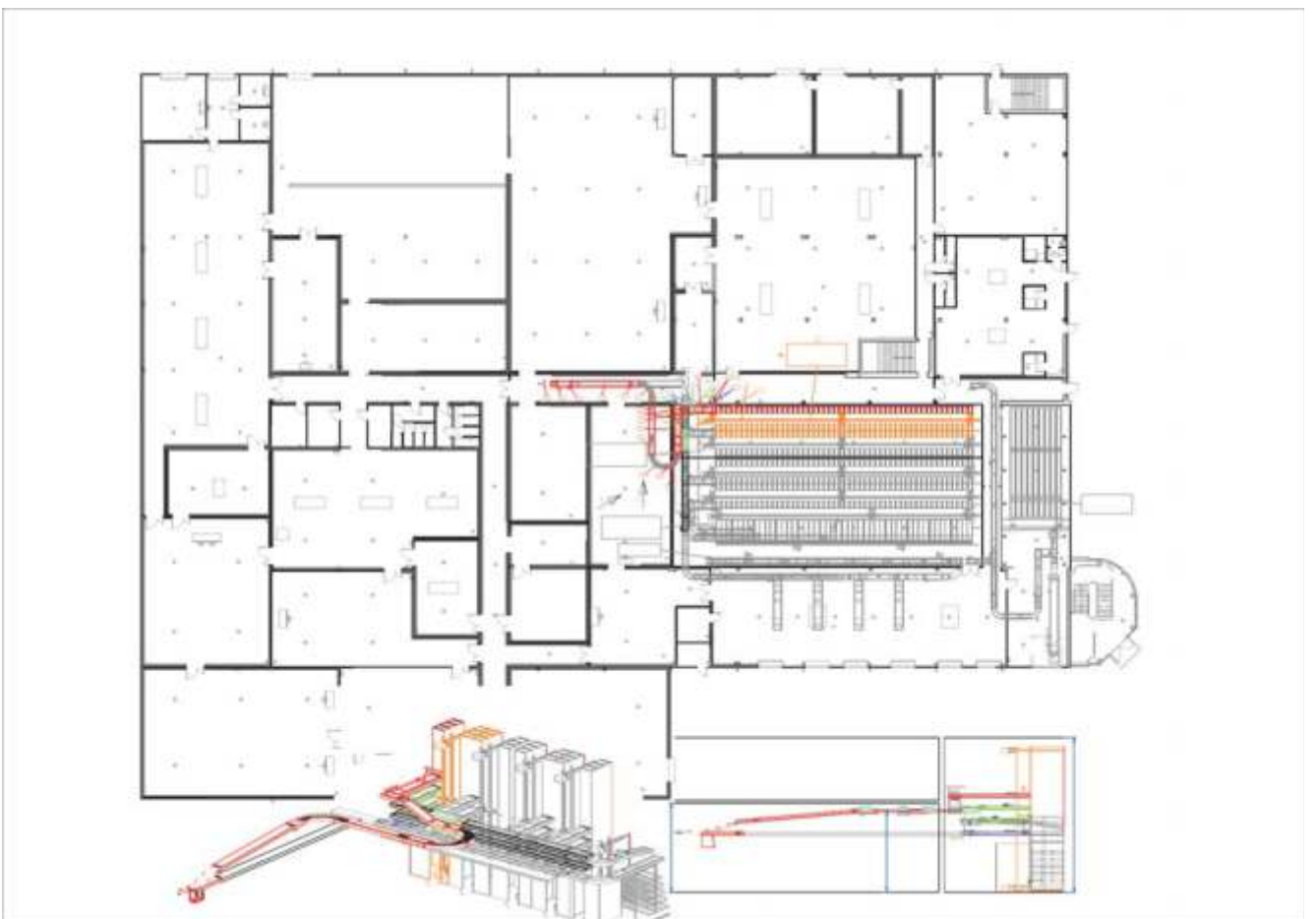
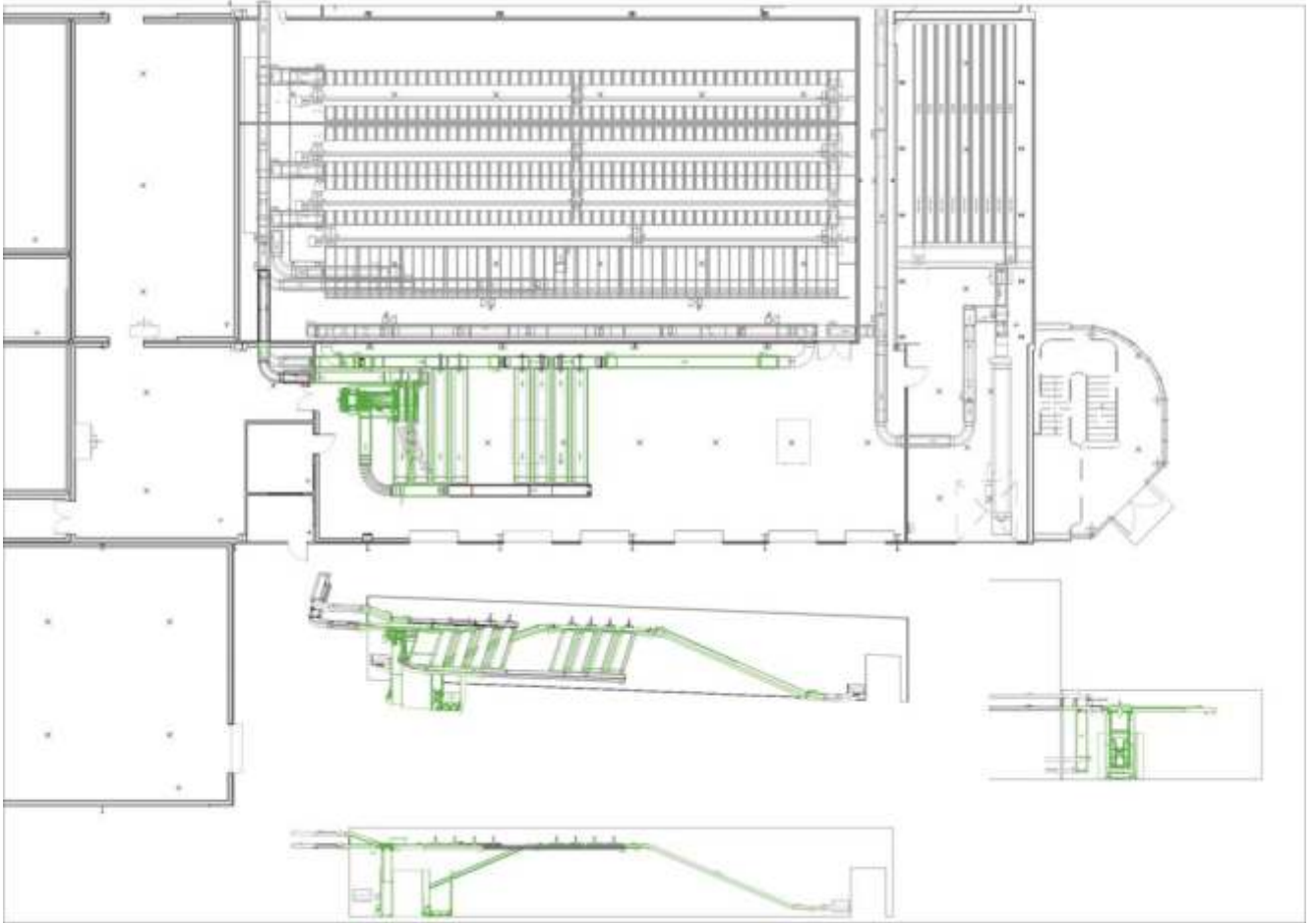
Преимущества линии обвалки птицы:

- двухстороннее обслуживание позволяет сэкономить рабочую площадь помещения,
- насадка тушки на пластмассовые конусы, посаженные на изготовленных из кислотостойкой стали подвесках, и снятие корпуса происходит в том же самом месте, т.е. выполняет это один человек,
- ящики для отрезаемых элементов стоят перед работником непосредственно под конусом, что до мини-муфта ограничивает действия связанные с выбросом элементов,
- наполненные ящики автоматически отводятся с линии в один пункт приемки, сброс их на транспортер под линией это простое и легкое действие (не требует поднимания ящиков), что экономит время,
- на полные ящики не стоят на полу, а на отдельных стеллажах,
- плавная регуляция скорости линии позволяет подобрать производительность в зависимости от количества работников, обслуживающих линию и от потребностей,
- существует возможность подачи на линию пустых ящиков, что дает порядок в цеху (отсутствие на полу наполненных и пустых ящиков), они находятся на тележках, стеллажах и т.д.
- конструкцию можно простым способом расширить, есть возможность выполнения поворотов и за-воротов линия состоит из надежных легко доступных элементов,
- увеличение количества конусов повышает производительность,
- длинные конусы дают возможность обработки корпуса после отрезания окорочков,
- установка роликового транспортера и ящиков под линией дает возможность автоматической сортировки по ассортименту, т.е. экономию штатных мест.

Все машины изготовлены из материалов допущенных к контакту с пищей. Большинство машин доступны в версиях для различных типов птицы: курицы, петуха, индейки.



СХЕМЫ ОБВАЛКИ



СКЛАДЫ - КОМИССИОНИРОВАНИЯ



Проточная система с роликовыми конвейерами, уровнями запаса и распределительными каналами, это наилучший метод складирования и разделения товаров согласно принципу “first-in-first-out”.

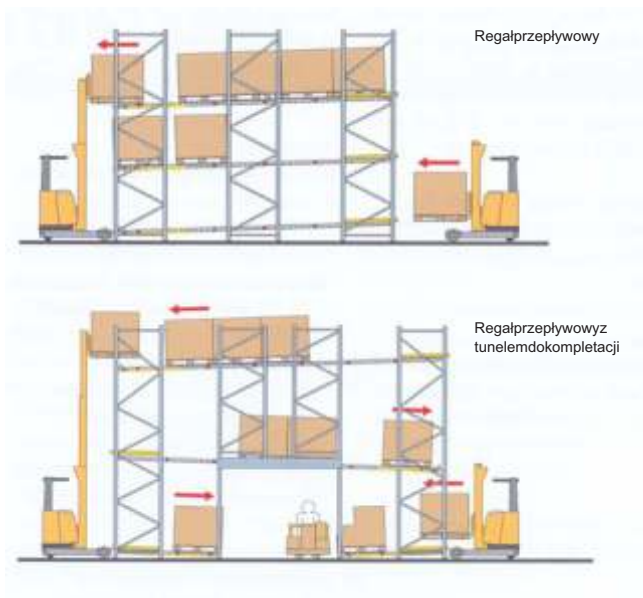
Проточные стеллажи состоят из ряда гравитационных роликовых конвейеров, которые образуют распределительные каналы. С одной стороны товар загружается, а с другой принимается. Паллеты или ящики передвигаются самопроизвольно по роликам согласно принципу гравитации вместо приема, которое находится на другом конце роликового конвейера.

Снятие первой паллеты/ящика вызывает автоматическое передвижение очередных ящиков. Специальные ролики контролируют скорость движения. В приемной зоне находится распределительная установка с динамической конечной остановкой, которая позволяет произвести плавную разгрузку паллеты/ящика и отгородить ее от натиска следующих за ней ящиков.



Преимущества:

- постоянный контроль ассортимента, срока годности и номера серии,
- сокращение отрезка транспортировки и времени приемки,
- оптимальное складирование,
- одинаковые пункты приема-выдачи на двух противоположных концах стеллажа,
- нет возможности "потери" паллеты.





АВТОМАТИЧЕСКИЕ СКЛАДЫ ПУСТЫХ ЯЩИКОВ

Решением будущего относительно наиболее эффективного складирования и подготовки к отправке готовых изделий, а также торгового мяса в ящиках являются склады стеллажные, проходные, или на одинарные ящики с разной степенью автоматизации.

Существенной проблемой на каждом предприятии является хранение чистых ящиков на максимально малой поверхности.

Наиболее рациональным решением этой проблемы является склад пустых ящиков с дифференцированной степенью автоматизации. Такой склад действует по следующему принципу, контейнеры штабелируются по 30 ящиков в высоту, после чего размещаются на путях приводных роликовых конвейеров.

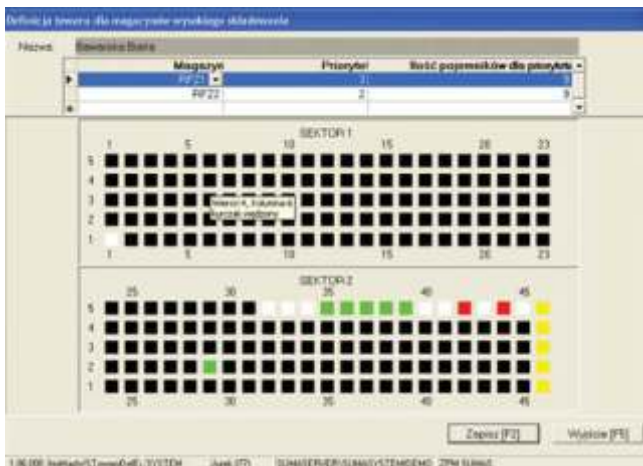
При необходимости подачи пустых ящиков, они снимаются и конвейерами поступают в место заявки. Применяя полную автоматизацию со штабелирующими и разгрузочными устройствами, становится автоматическими и не требует обслуживания.



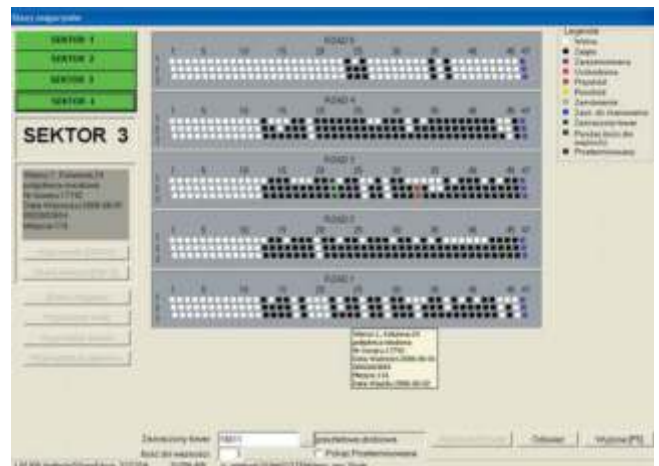
ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПРОГРАММЫ МЕНЕДЖМЕНТА

Учитывая необходимость быстрого доступа к товарам выдаваемым со склада, а что затем следует необходимости соответствующей их сортировки и размещения, а также верификации сроков годности мы предлагаем компьютерную систему логистического управления складом.

Система кроме менеджмента складской поверхностью позволяет также наглядно представить расположение отдельных ящиков с товаром.



wizualizacja zapełnienia regałów magazynu przelotowego
визуализация заполнения стеллажей проходного склада



wizualizacja zapełnienia regałów z półkami pojedyncze pojemniki
визуализация заполнения стеллажей полками для отдельных емкостей





ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПРОГРАММЫ МЕНЕДЖМЕНТА

Приемка товара

Логистическая система предусматривает на производственном предприятии введение ящиков через пункт принятия на склад отдельных ящиков.

По разному в зависимости от способа упаковки, там собираются все необходимые данные, такие как:

- номер ящика,
- вид товара,
- вес,
- номер груза,
- идентификатор партии,

В состав пункта приемки, входят следующие установки:

- компьютер в комплекте или весовой терминал,
- весы со встроенным или внешним экраном,
- дисплей или экран весов, принтер штрих-кодов,
- дополнительным элементом оборудования рабочего места может быть считыватель штрих-кодов

Рабочее место может быть дополнительно оснащено стационарным считывателем кодов для считывания кодов ящиков.

Размещение ящиков

Логистическая система присваивает в пункте приема идентифицированным ящикам место на стеллаже.

Во время присвоения ящику складского места учитываются:

- расположение ящиков, с одним и тем же товаром на разных стеллажах,
- учет уровня наполнения стеллажей предпочитается равномерное распределение,

Экспедиция

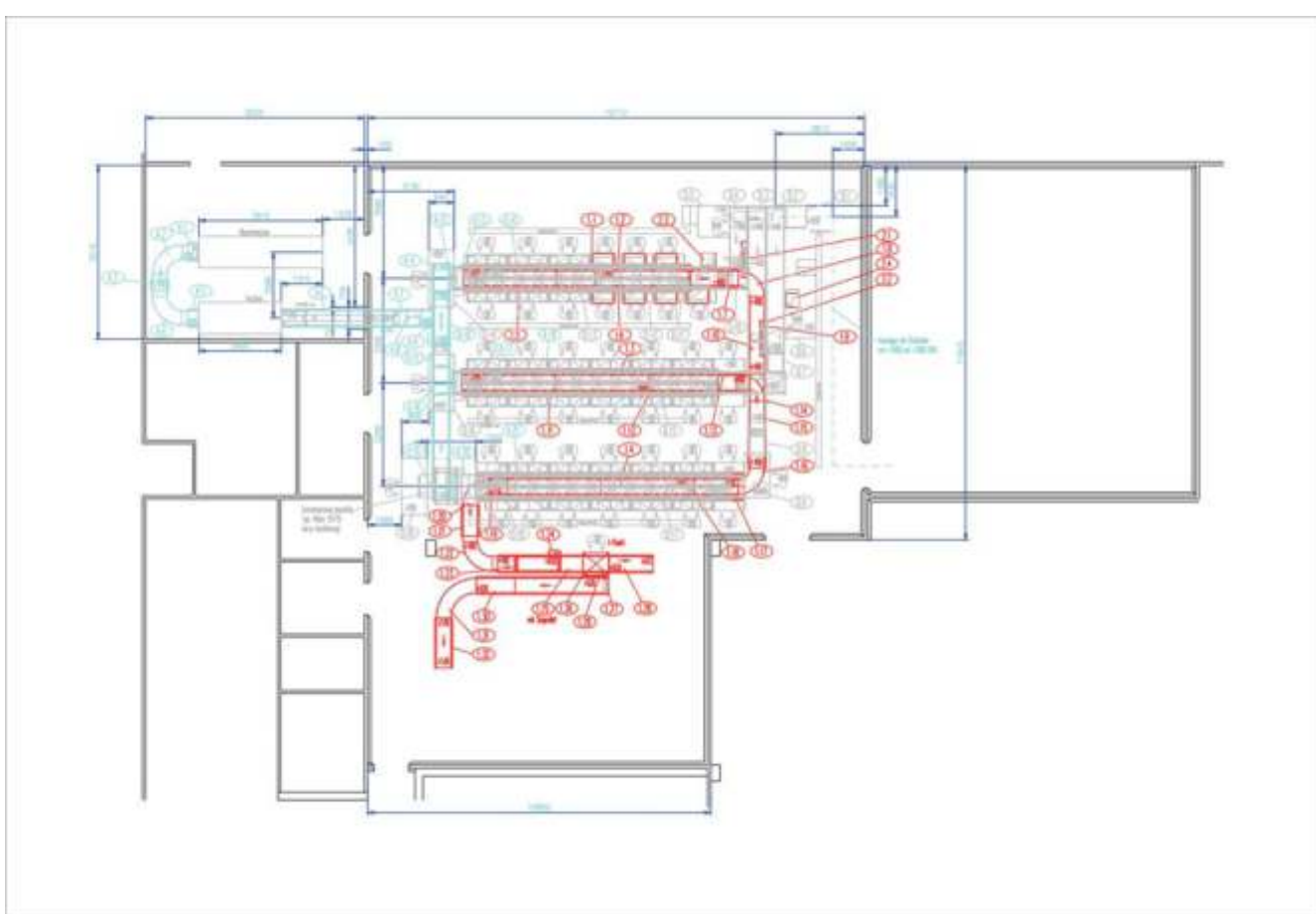
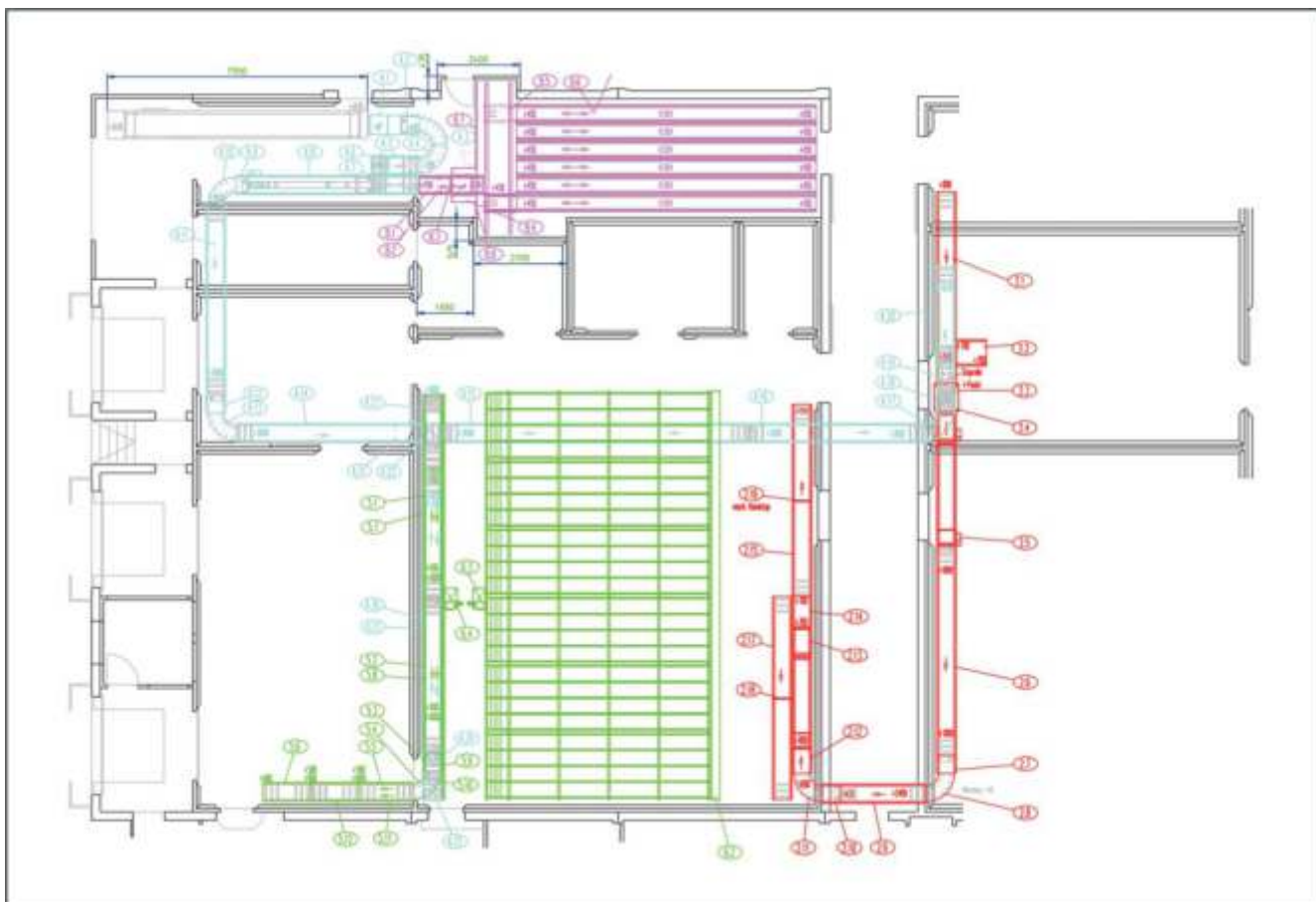
Приготовленные на площадке дополнительного взвешивания ящики передаются в экспедицию. Сюда могут попасть также ящики, поступившие не посредственно с производственного склада.

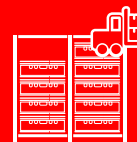
Идентификация выходящего ящика, происходит с помощью приклеенного идентификатора (штрих-кода). Информатическая система свое временно контролирует состояние реализации заказа.

В моменте завершения реализации заказа на принтере печатается документ выдачи (фактура) и товар передается заказчику.



СХЕМЫ СКЛАДОВ





INTERMIK



www.intermik.ru



Польша: Intermik Sp. z o.o.
01-756 Варшава
ул. Пшасньска 6а
тел. +48 22 633 42 85
e-mail: intermik@intermik.eu



Россия: ООО «Интермик-Рустех»
127273 Москва
Березовая аллея д. 5А, стр. 1-3, ком. 6, оф. 603
тел. +7 495 231 19 00
e-mail: intermik@intermik.ru



Беларусь: Иностранное унитарное торгово-ремонтное предприятие «ИНТЕРМИК»
224013 Брест
Бульвар Шевченко 6/1
тел. +375 162 58 92 61
e-mail: intermik@brest.by



Украина: ООО «ИНТЕРМИК - пищевые технологии»
07455 Киевская обл., Броварской р-н, с. Княжичи,
ул. Марии Лагуновой 1Б
тел. +380 44 277 29 34
e-mail: intermik@intermik.kiev.ua



Грузия:
Рустави
тел. +995 599 566 850
e-mail: georgia@intermik.eu



Казахстан:
тел. +48 795 509 314
e-mail: kazakhstan@intermik.eu



Туркменистан:
тел. +993 12 362 421
e-mail: turkmenistan@intermik.eu



Армения:
тел. +374 10 550 141
e-mail: armenia@intermik.eu



Азербайджан:
тел. +994 502 235 025
e-mail: azerbaijan@intermik.eu



Кыргызстан:
тел. +48 795 509 314
e-mail: kyrgyzstan@intermik.eu



Таджикистан:
тел. +48 795 509 314
e-mail: tajikistan@intermik.eu



Узбекистан:
тел. +48 795 509 314
e-mail: uzbekistan@intermik.eu

более **25** лет
вместе

