

Инъектор предназначен для введения рассола под давлением во внутрь и мяса с костью и без костей, а также мяса птицы, в целях быстрого посола в процессе обработки и производства. Применяется на заводах по переработке мясных продуктов.



## Базовая комплектация модели:

- Вся конструкция выполнена из кислотоустойчивой стали.
- Две инжецирующие головки.
- Количество игл 516, по 258 штук на одной головке.
- Стандартно головка с одним комплектом игл на выбор  $\varnothing$  2;2,5; 3; 3,5; 4 мм.
- Возможность инжецирования сырья с толщиной от 200 мм.
- Две скорости инжецирующей головки.
- Система чистки внутренней части головки, не требующая демонтажа.
- Сервопривод инжецирующей головки и транспортера.
- Синхронизация сервопривода транспортера с сервоприводом головки.
- Стол для мойки элементов инжектора и вращающегося фильтра.
- Внутренний фильтр с изменяемой градацией, подобранной в зависимости от диаметра игл (в стандартном исполнении в машине один фильтр, подобран-ный к выбранному комплекту игл).
- Система непрерывного измерения температуры рассола.
- Плавная регулировка открытия и закрытия клапанов рассола.
- Автодиагностика.
- Панель управления типа Touch.

## ИНЪЕКТОР МН - 516 SAS

|   |                 |                 |
|---|-----------------|-----------------|
| Количество инжецирующих игл                               | шт.             | 516 ( 2 x 258 ) |
| Диаметр применяемых игл в зависимости от сырья            | мм              | 4; 3; 3,5; 2    |
| Производительность  | кг/ч            | 12000           |
| Количество циклов (бесступенчатая регуляция)              | цикл/мин        | 10 ÷ 60         |
| Скорость шага (мм/цикл) ленты транспортера (регулируемая) | скорости        | 3               |
| Ширина транспортера                                       | мм              | 1050            |
| Величина инжекции   | %               | 5 ÷ 100         |
| Давление сжатого воздуха                                  | МПа             | 0,6 – 0,8       |
| Напряжение и частота питания                              | В, 50 Гц        | 3 x 400         |
| Общая мощность  | кВт             | 31              |
| мощность двигателя привода головки                        | кВт             | 2 x 7           |
| мощность двигателя привода конвейера                      | кВт             | 2               |
| мощность двигателя насоса рассола                         | кВт             | 2 x 7,5         |
| Холодильный узел  |                 | ZCH 2           |
| Вращающийся фильтр рассола                                |                 | FBN-516         |
| Объем резервуара  | дм <sup>3</sup> | 500             |
| Общая мощность  | кВт             | 1,2             |
| мощность двигателя смешивающего насоса                    | кВт             | 0,55            |
| мощность двигателя циркуляционного насоса                 | кВт             | 0,37            |
| мощность двигатель привода барабана                       | кВт             | 2 x 0,12        |

Компания Интермик оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования и изменять его технические характеристики в связи с изменениями конструкции машин и индивидуальными пожеланиями клиента.

Польша:  
тел. +48 22 633 42 85  
e-mail: intermik@intermik.pl

Россия:  
тел. +7 495 981 25 70  
e-mail: intermik@intermik.ru

Беларусь:  
тел. +375 162 259 221  
e-mail: intermik@brest.by

Украина:  
тел. +380 44 277 29 34  
e-mail: intermik@intermik.kiev.ua

Калининград:  
тел. +7 4012 57 40 16  
e-mail: yantarspices@intermik.eu

Казахстан:  
тел. +48 795 509 314  
e-mail: kazakhstan@intermik.eu

Грузия:  
тел. 995 599 566 850  
e-mail: georgia@intermik.eu

Туркменистан:  
тел. +993 12 362 421  
e-mail: turkmenistan@intermik.eu

Армения:  
тел. +374 10 550 141  
e-mail: armenia@intermik.eu

Азербайджан:  
тел. +994 502 235 025  
e-mail: azerbaijan@intermik.eu

Кыргызстан:  
тел. +48 795 509 314  
e-mail: kyrgyzstan@intermik.eu

Таджикистан:  
тел. +48 795 509 314  
e-mail: tajikistan@intermik.eu